

## In 12 Wochen zur Prozess-Exzellenz



|        |  |
|--------|--|
| Inhalt | <p>In 6 Stufen innerhalb von 12 Wochen zur Prozess-Exzellenz in Ihrer Produktion.</p> <p><b>Stufe 1 Projektvorbereitung.</b> Neben der Ist-Aufnahme der Projektinformationen und Kennzahlen werden mit den Führungskräften die Ziele definiert.</p> <p><b>Stufe 2 Schulung Theorie.</b> In der Stufe 2 werden die Mitarbeiter mit One-Piece-Flow vertraut. Die Vor- und Nachteile verschiedener Layoutanordnungen werden herausgearbeitet und bewertet.</p> <p><b>Stufe 3 Workshop No.1.</b> Der Workshop dient zur Erarbeitung des Soll-Konzeptes. Dabei wird für die Materialflussanalyse ein Spaghettidiagramm erstellt. Das Arbeitsplatzsystem wird mittels Cardboard Engineering modelliert, die Simulation der Arbeitsprozesse zur Ermittlung der Durchlaufzeiten durchgeführt. Zwischen Stufe 3 und Stufe 4 bietet Ihnen ASSTEC innerhalb 4 bis 5 Wochen die Umsetzung des Cardboard Modells in Industriearbeitsplätze an.</p> <p><b>Stufe 4 Workshop No.2.</b> Die Stufe 4 beinhaltet die Optimierung des neuen Arbeitssystems. Es werden Standards festgelegt, ein Kennzahlensystem generiert und die Visualisierung zur Regelkommunikation durchgeführt.</p> <p><b>Stufe 5 Workshop No.3.</b> Der Workshop dient zur Erarbeitung des Logistik-Konzeptes. Die Übertragung auf weitere Bereiche wird angestoßen.</p> <p><b>Stufe 6 Projektübergabe.</b> Abschließend wird die Zielerfüllung geprüft und das Projekt an das Projektteam mit einem Maßnahmenkatalog übergeben.</p> |
| Nutzen | <ul style="list-style-type: none"> <li>· Ratiopotenzial bis zu 60%</li> <li>· Eliminierung der Verschwendung in Ihrer Wertschöpfungskette</li> <li>· Warenbestandsreduzierung</li> <li>· Verkürzung der Durchlaufzeiten</li> <li>· Rüstzeitreduktion</li> <li>· Stabilisierung der Prozesse und Abläufe</li> <li>· Maximierung der reproduzierbaren Produktqualität</li> </ul>   |

|            |   |
|------------|---|
| Zielgruppe | Werker/innen, Teamleiter, Meister, Mitarbeiter aus der Arbeitsvorbereitung und Planung, Prozessplaner |
| Ort        | beim Kunde  |
| Dauer      | 17 Tage<br>Innerhalb 12 Wochen  |

|         |   |
|---------|---|
| Termine | nach Vereinbarung   |
| Trainer | B. Rall   |
| Kontakt | Fon +49 7 41.1 74 76-0<br>Fax +49 7 41.1 74 76-123<br>Email info@asstec.net<br>Web www.asstec.net |

Änderungen vorbehalten.